

TVX

马达芯加工用 高速精密冲压机

加压能力200-330吨



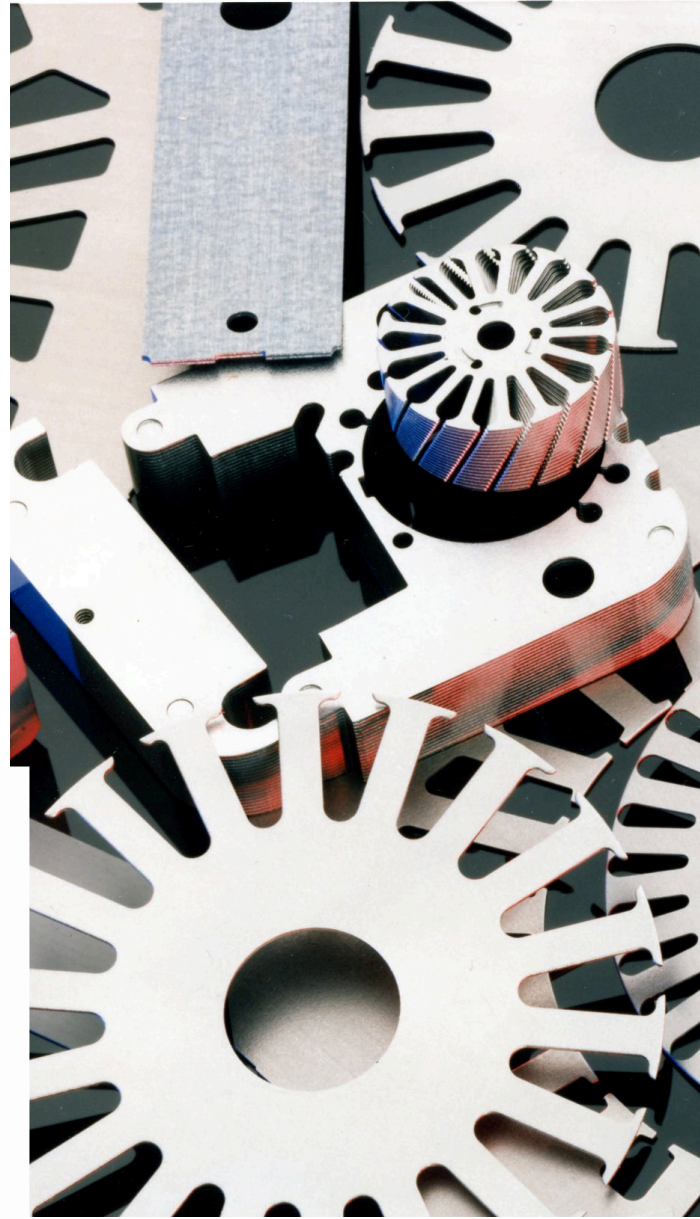
产品概要

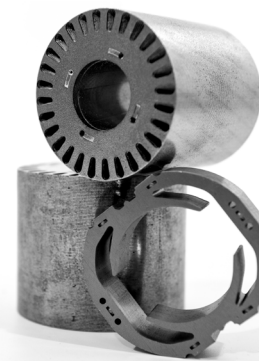
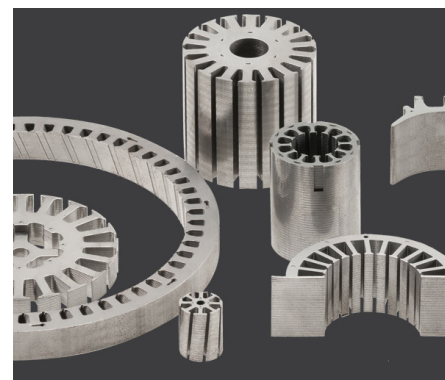
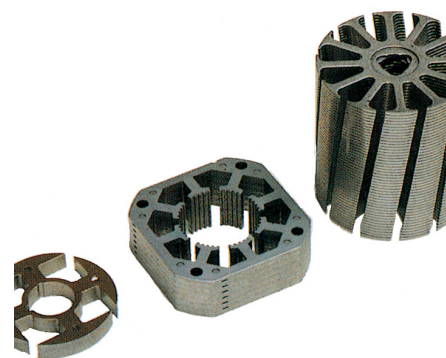
京利TVX系列，是一款非常适合生产精度要求稳定的马达芯以及叠片的冲压机。

京利在马达芯及叠片加工的冲压机领域拥有丰富的研发经验，高性能、易操作的京利冲压机获得了全球用户的好评。

稳定的驱动性能，能更高效冲压薄材，从而提高马达芯和叠片的生产效率。

京利冲压机持续升级，从未止步，不断满足市场需求。





1 通过稳定的下死点反复精度，
实现高动态精度。

2 零间隙滑块导轨系统，能完美平衡偏芯载荷，
保证冲压产品精度稳定，延长模具的使用寿命。

3 3根(TVX-2000W) & 4根(TVX-3000W) 柱塞的
设计可有效平衡偏芯载荷，减轻挠曲变形。

4 可根据客户需求，提供成套解决方案（VAMCO
Quantum ACS系统），通过冲击机和送料装置
等周边装置的集成控制，大幅简化换产换料
作业。

特色

超宽工作台

最宽2700mm (TVX-3000W) 的工作台，能够处理更复杂的多工位加工。

最小化热变位

通过活用小型高速冲压机领域所掌握的热控制技术，最大程度抑制热变位，从而提高产品精度。

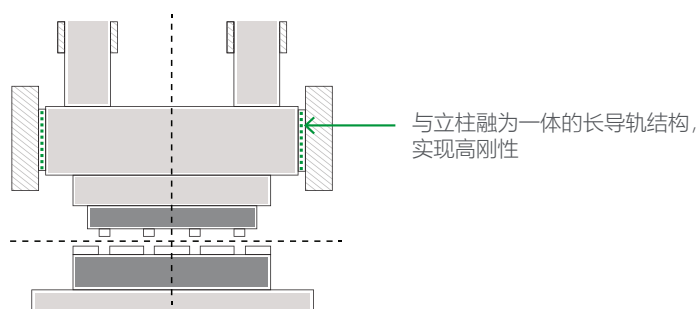
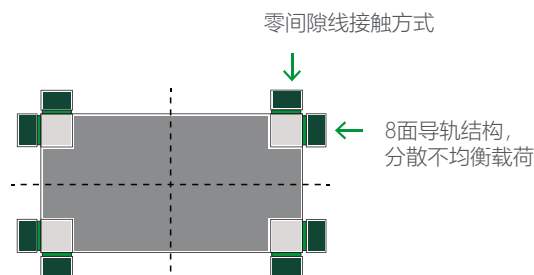
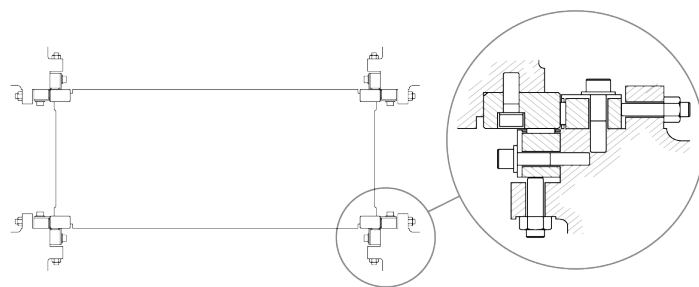
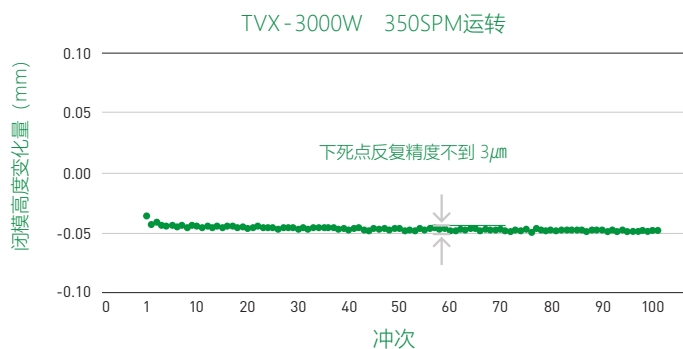
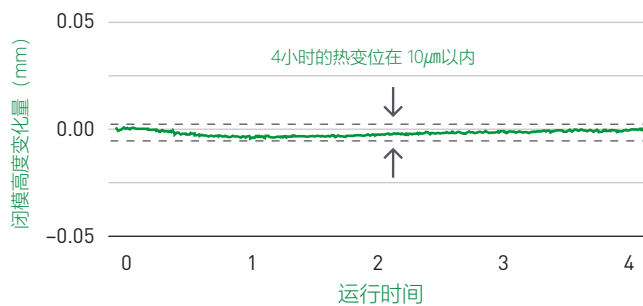
稳定的下死点反复精度

在减少模具磨损，保证产品精度的同时，也减少了下死点跳动，延长了模具的使用寿命。

高精度8面滑块导轨

TVX系列配备了8面滚针轴承式滑块导轨系统。滚针轴承具有超高承载力，长导轨的设计也更能承受偏芯载荷，即便是最大负荷运转，也能减轻对模具寿命的影响。

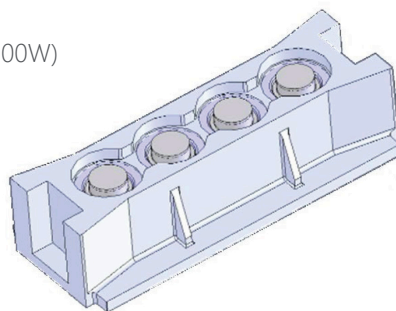
另外，在设计方面也充分考虑到了导轨结构后期维护的便利性。



多根柱塞设计

- 灵活支持多样应用需求
- 完美平衡偏芯载荷

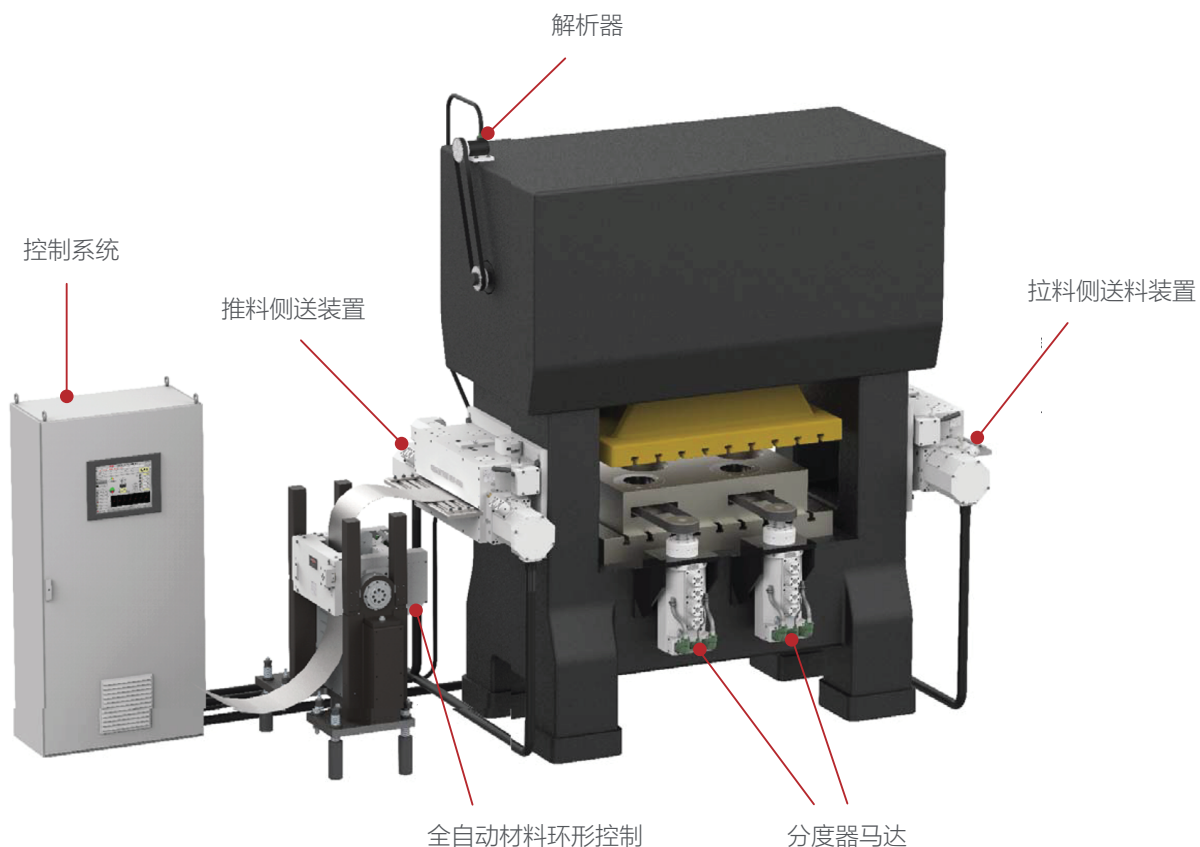
4根柱塞
(TVX-3000W)



Quantum ACS集成解决方案（选配）

- 集成伺服控制
- 提高生产速度
- 缩短换产换料时间
- 减少占地面积
- 降低系统总成本

Quantum ACS系统可以集成控制从材料装卸到送料、堆料、叠片加工的所有工序。
操作面板与冲压机操作柜完美融合，可对全部装置进行操作。



标准配置

高刚性框体

通过最小化挠曲变形，延长模具的使用寿命，提高产品品质。

动态平衡器

减少惯性影响，实现冲压机高速运转。
伴随滑块上下运动时联动的平衡器配重块，保证了垂直、水平方向的平衡，从而减轻振动。

油温加热/冷却器

通过预热功能控制运转前后设备的温度变化，保持下死点反复高精度。
运转开始后通过油冷却器保持恒温，并根据运转速度自动调节油温。

连续润滑

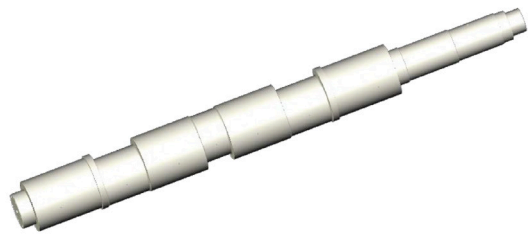
油压润滑系统持续对所有轴承进行润滑，从而确保冲压机稳定运转。

卡模解除装置

- 配备了兼具滑块锁紧结构的卡模解除装置。
- 可根据触摸屏的操作指南解除油压锁紧，完成卡模解除。

偏心曲轴

- 低挠曲变形
- 在承受冲裁力的连接件附近配置轴承



组合式空气摩擦离合器·刹车

配备京利自产的离合器·刹车，最大限度地发挥机器性能。



便捷的操作台

配备触摸式宽屏液晶显示器，操作更便捷。

其他标准配置

- 通用变频器变速主马达
- 电子式凸轮角度控制开关
- 停止角度自动辅正装置
- 电子式曲轴角度指示计（操作台）
- 电动式滑块调节装置（伺服马达）
- 安全门（前/后门 气缸上下式）
- 分立式电控箱·本体操作台（带滚动轮）
- 速度计
- 总计数器（9位）
- 预置计数器（9位·停止用）
- 计时器（7位数）
- 电子式闭模高度显示计
- 微寸动装置（可逆转）
- 马达逆转装置
- 弹簧式防震装置
- 双手式按钮开关（操作台上面）
- 材料导轨
- 材料终端停止开关
- 误送料插座（附切换开关）
- 张限停止用插座
- 空气插座（1/4B）
- 100V插座（5A）
- 全停止回路
- 作业用照明灯
- 信号塔
- 光线式安全装置（仅前门）
- 卡模解除装置

选择配置

- 高压气嘴DC（带电磁阀）
- 切断计数器（AC100V输出）
- 下死点检查装置
- 材料气压装置
- 材料涂油滚轮
- 夹模器
- 3相200V插座
- 放料机整平机

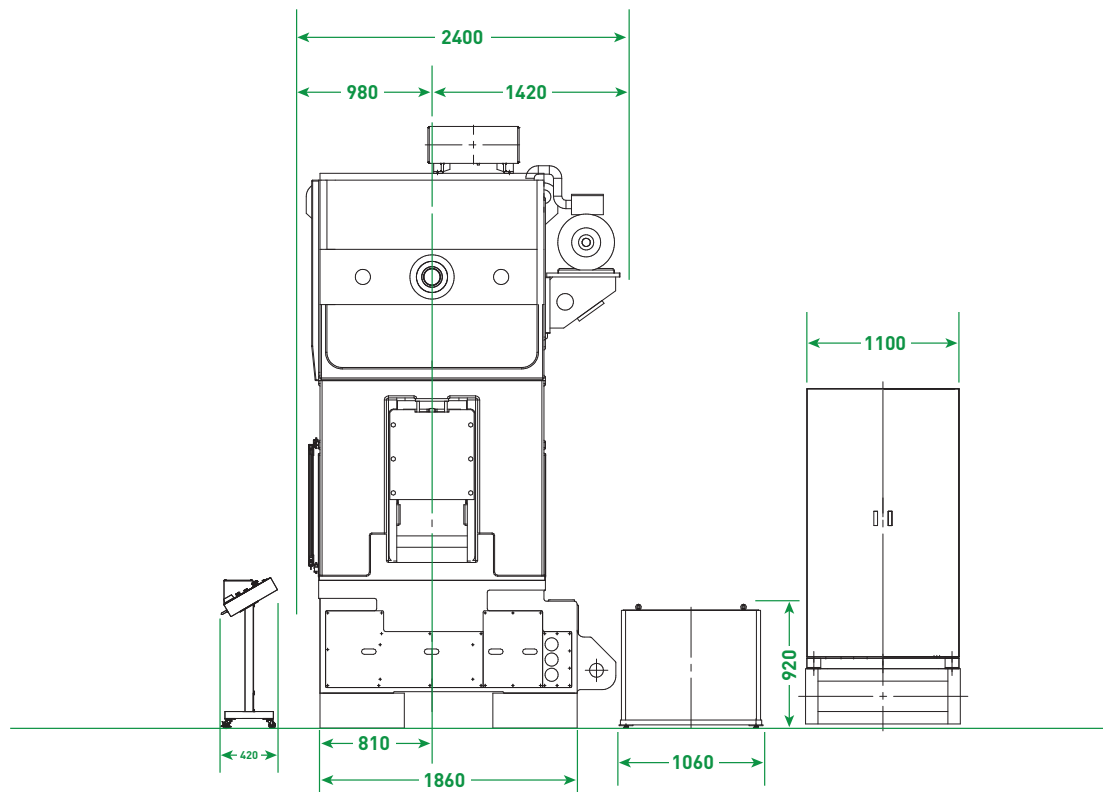
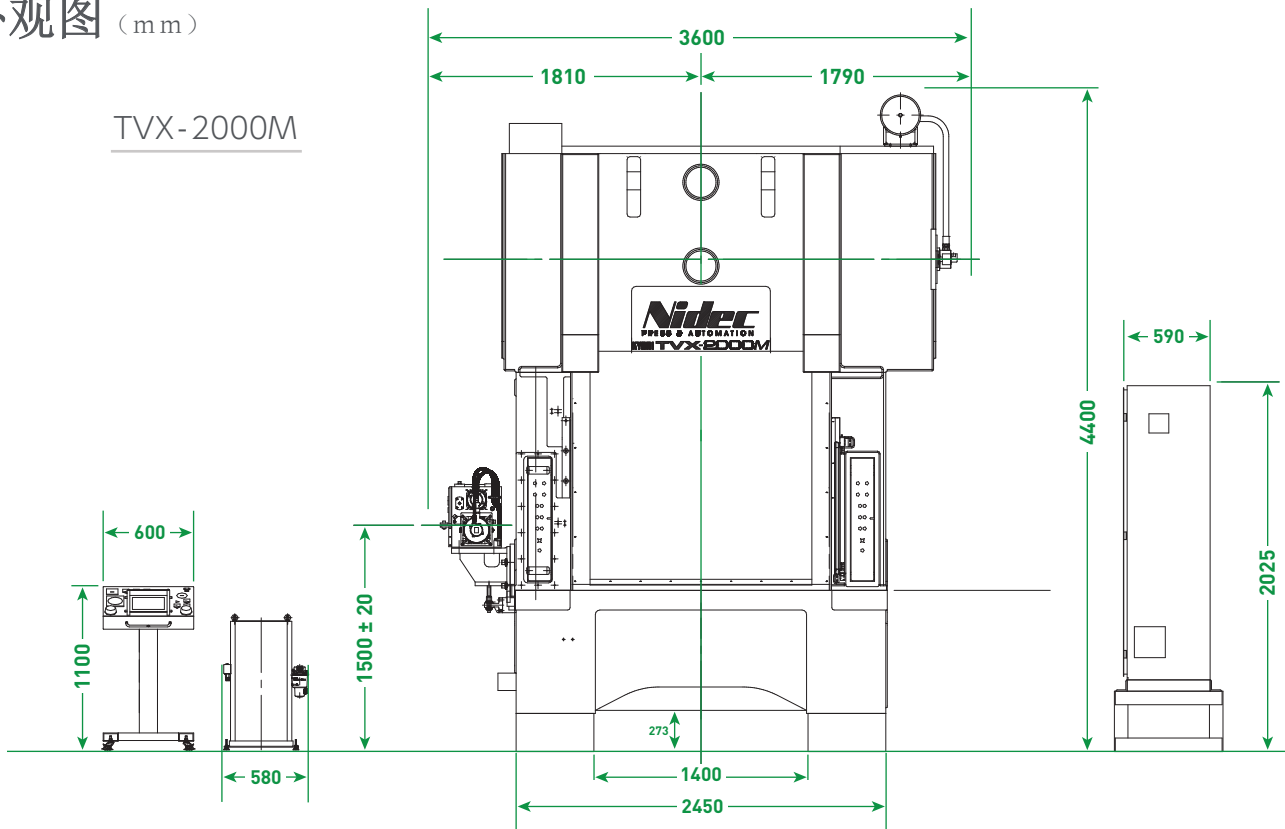
控制装置

我们备有适合世界各地业界标准的控制装置。

- 京利·三菱控制
- 京利·西门子控制
- NP&A·西门子 欧洲专供冲压机控制

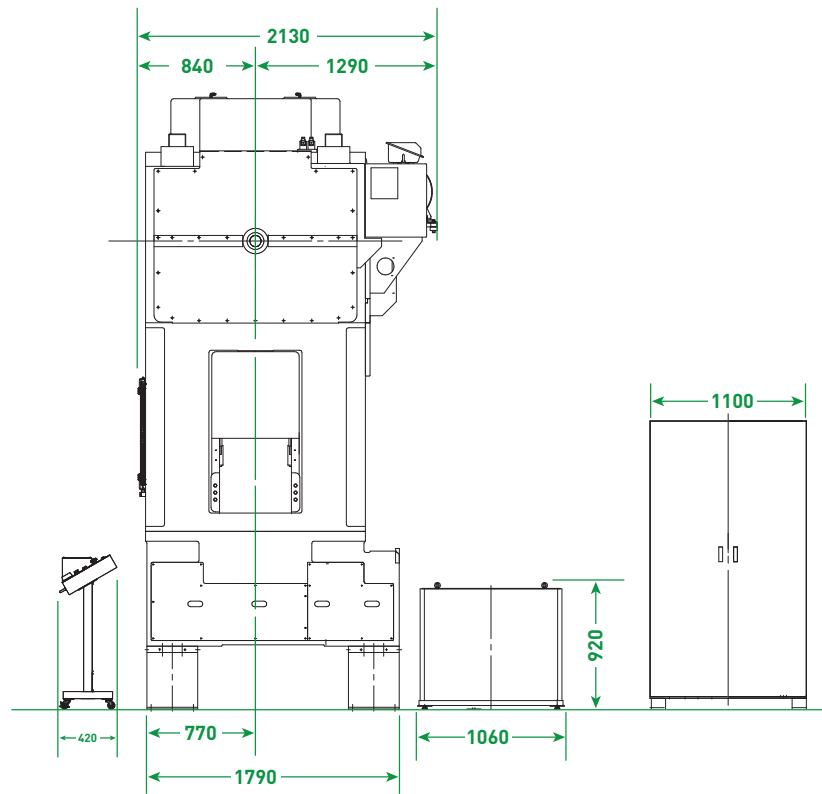
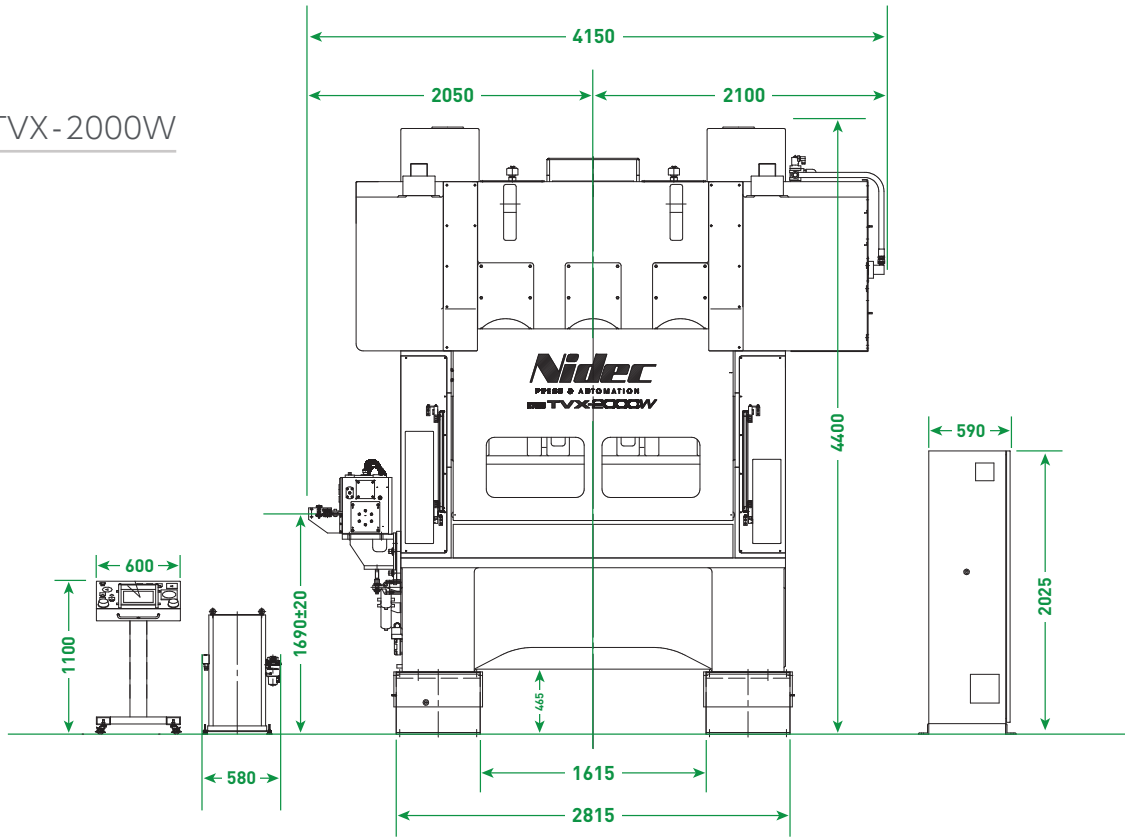
外观图 (mm)

TVX-2000M



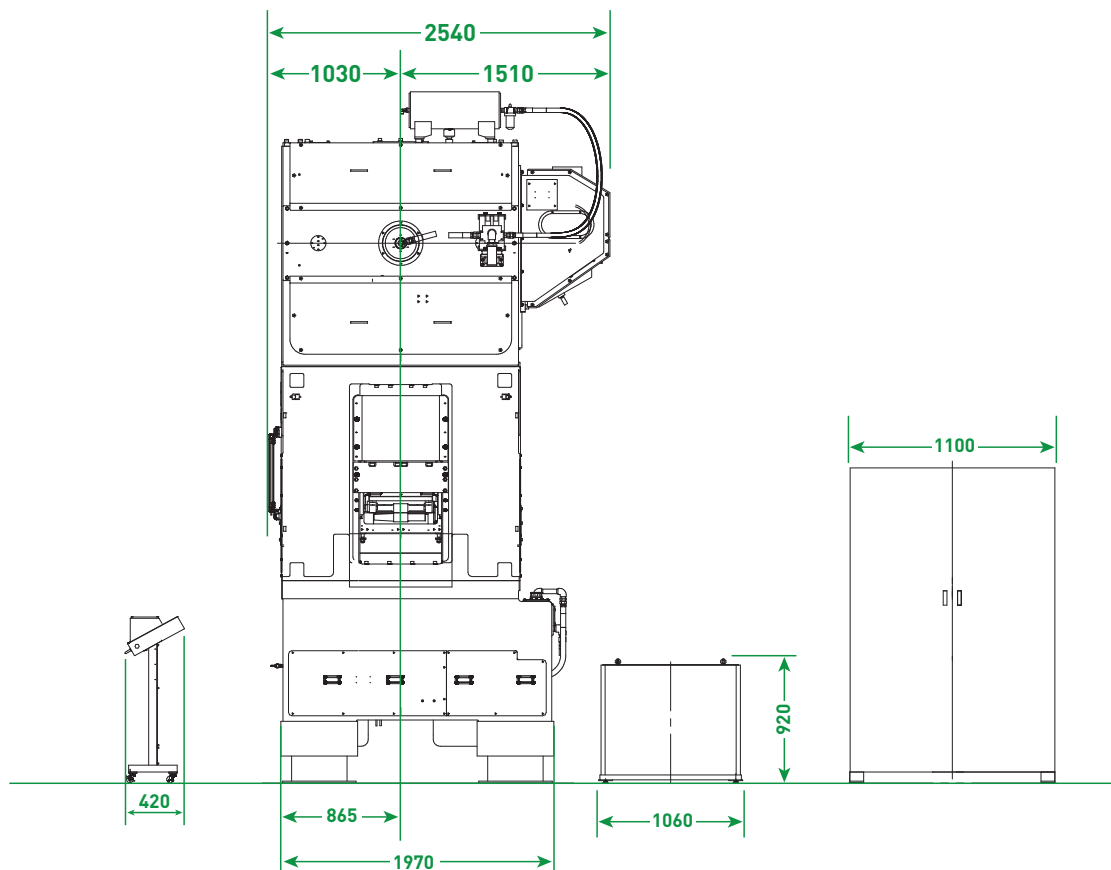
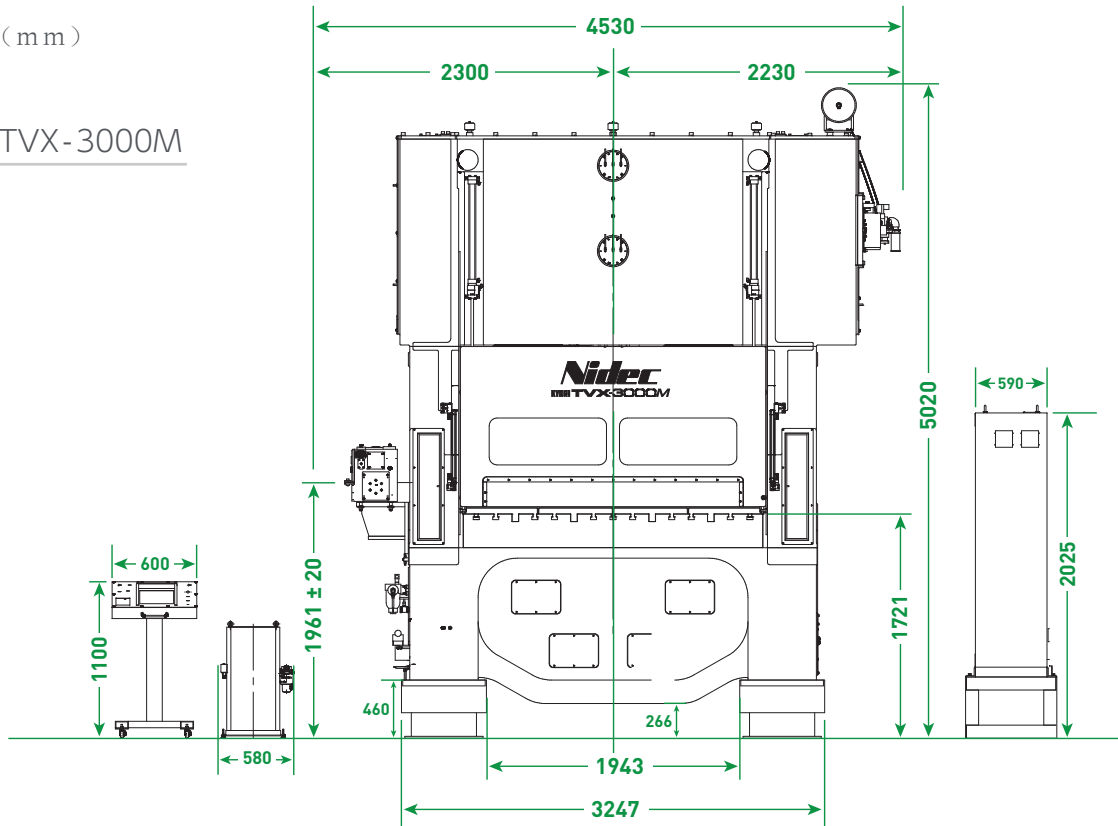
TVX-2000

TVX-2000W



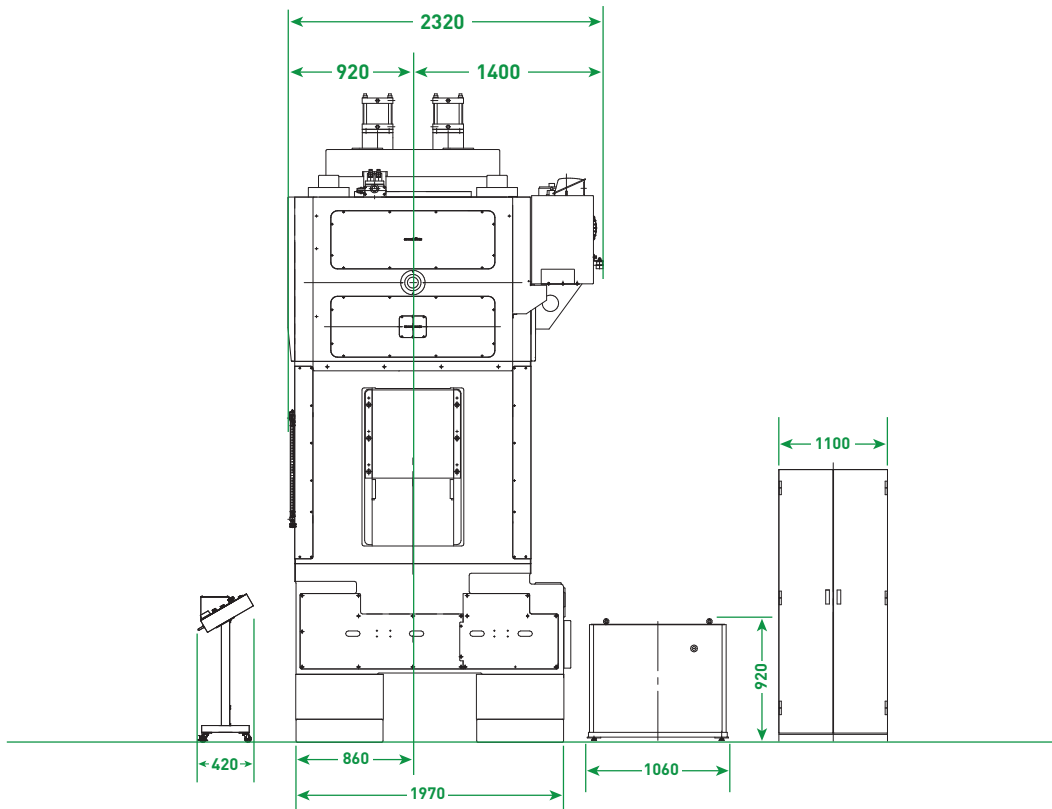
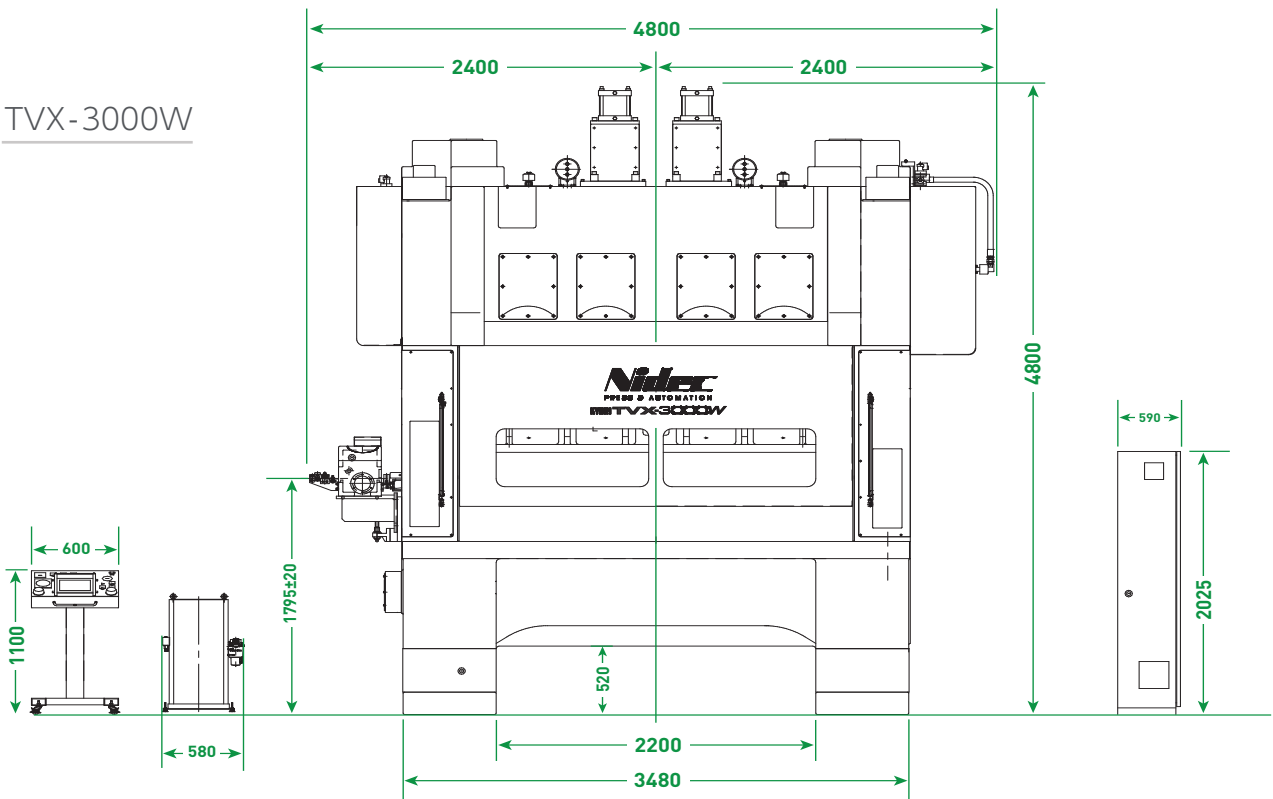
外观图 (mm)

TVX-3000M



TVX-3000

TVX-3000W



规格

		TVX-2000M	TVX-2000W
加压能力	kN	2000	2000
行程长度	mm	25 / 30	25 / 30
转速	SPM	100 - 450	100 - 500
能力发生点	mm	3.2 (300SPM以上 1.6 mm)	3.2 (300SPM以上 1.6mm)
闭模高度	mm	440	440
闭模高度调节量	mm	60	60
滑块尺寸	mm	1700 × 650	2000 × 800
工作台尺寸	mm	1700 × 950	2000 × 1000
工作台厚度	mm	240	240
底座落料孔	mm	1400 × 350	1700 × 350
工作台落料孔	mm	1400 × 300	1700 × 300
主马达	kW	45	55
JIS精度		特级	特级
上模重量	kg	最大 1200	最大 1300
总重量	kg	48000	50000

		TVX-3000M	TVX-3000W
加压能力	kN	3300	3000
行程长度	mm	25 / 30	25 / 30
转速	SPM	100 - 410	100 - 450
能力发生点	mm	3.2 (300SPM以上 1.6mm)	3.2 (300SPM以上 1.6mm)
闭模高度	mm	480	440
闭模高度调节量	mm	60	60
滑块尺寸	mm	2300 × 800	2700 × 1000
工作台尺寸	mm	2300 × 1000	2700 × 1000
工作台厚度	mm	240	240
底座落料孔	mm	2000 × 400	2400 × 400
工作台落料孔	mm	2000 × 380	2400 × 350
主马达	kW	55	55
JIS精度		特级	特级
上模重量	kg	最大1500	最大 2000
总重量	kg	75000	65000





一个品牌 无限资源

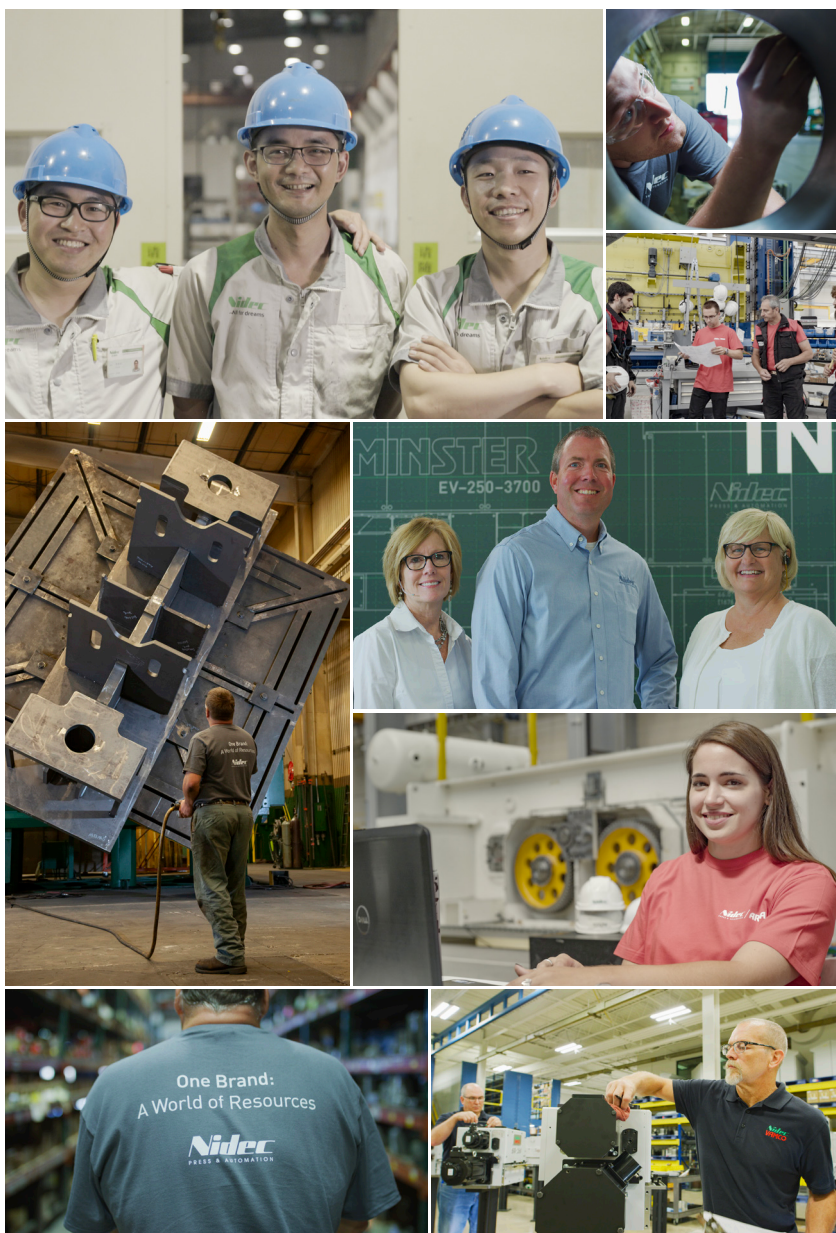
Nidec Press & Automation是一家在6大洲、90多个国家和地区开展全方位服务的冲压车间产品供应商。我们拥有丰富多样的、高性能的冲压车间产品以及周到的服务和精湛的技术，通过任一网点均能享受到我们的一站式服务。

我们致力于协助客户实现·最大化商业运营，迈向更高的目标。客户的成功是我们Nidec Press & Automation不断地追求，为此我们设计出了满足金属加工行业严苛需求的解决方案。

选择我们，您可以随时随地享受我们优秀团队提供的解决方案，以及我们在各地区的无限资源。

我们承诺：

随时随地跟随客户脚步
竭诚提供最佳解决方案。



装置

成套解决方案
独立的组件
系统/技术升级
I4.0软件升级
集成控制

金属加工冲压机的应用

机械
伺服
多工位
高速&电气
电动汽车（EV）
叠片
容器制杯
容器罐盖加工
容器罐盖
C型冲压/D型冲压

自动化

集冲压机管理/机器人学
一体的多工位系统
高速伺服送料装置
高速夹钳式送料装置
成熟的材料供应线

全球化服务网络

现场服务
紧急应对
技术服务与支持
更换零件
装置及组件的翻新
技术培训



一个品牌：无限资源

欲更快捷、更全面的了解

Nidec Press & Automation的产品、服务、技术

请登陆以下网站

nidecpa.com