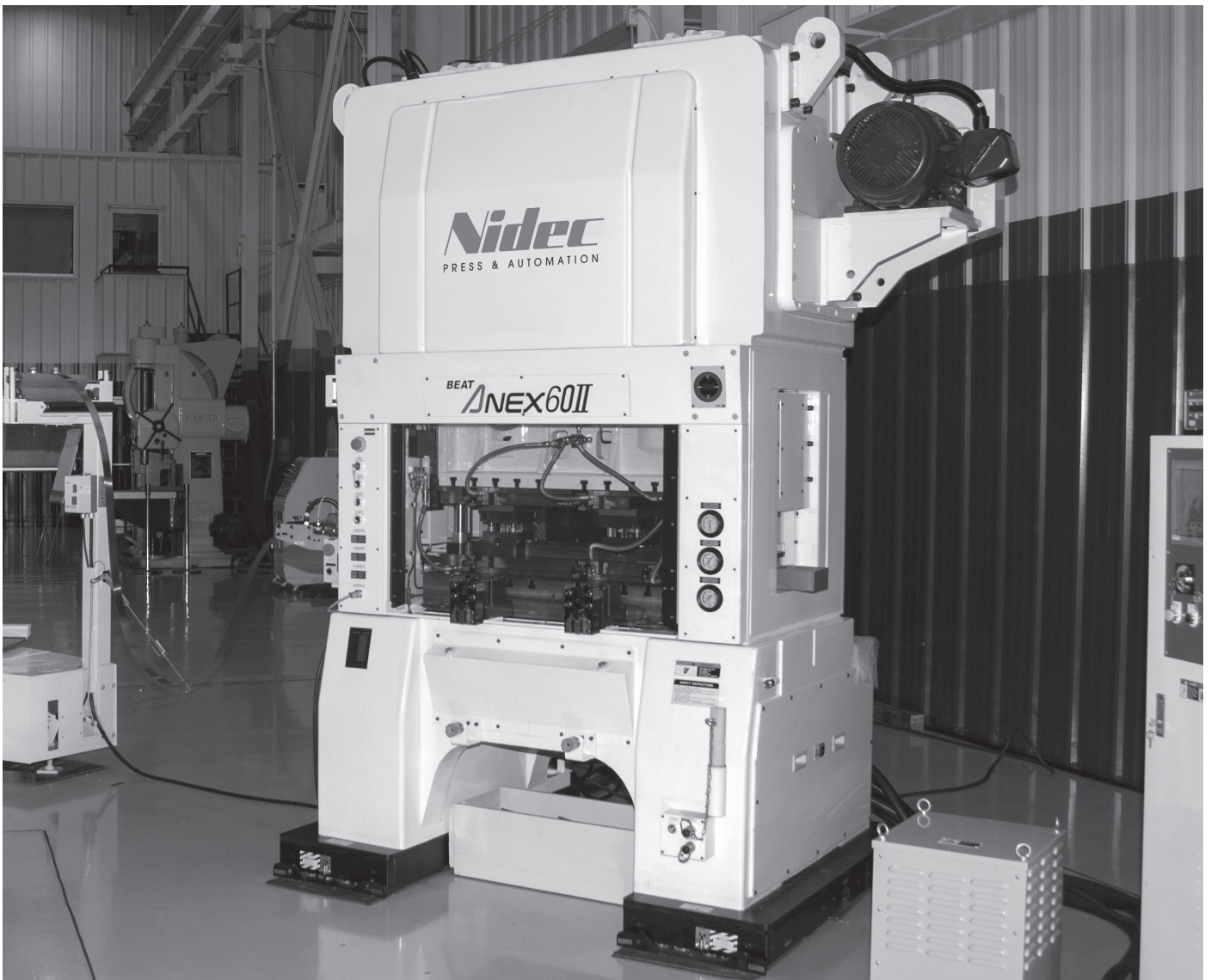


# ANEX

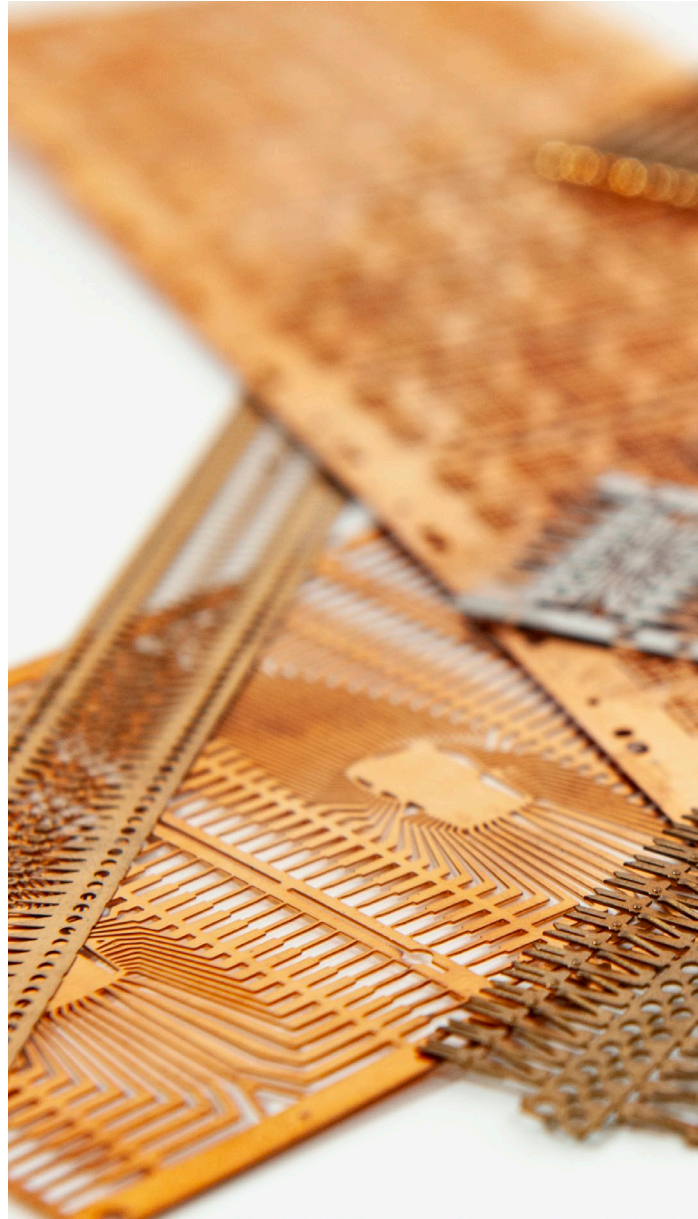
## 高性能 行程固定式冲压机

加压能力 15-150 ton



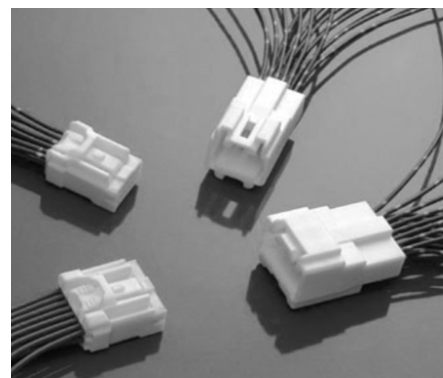
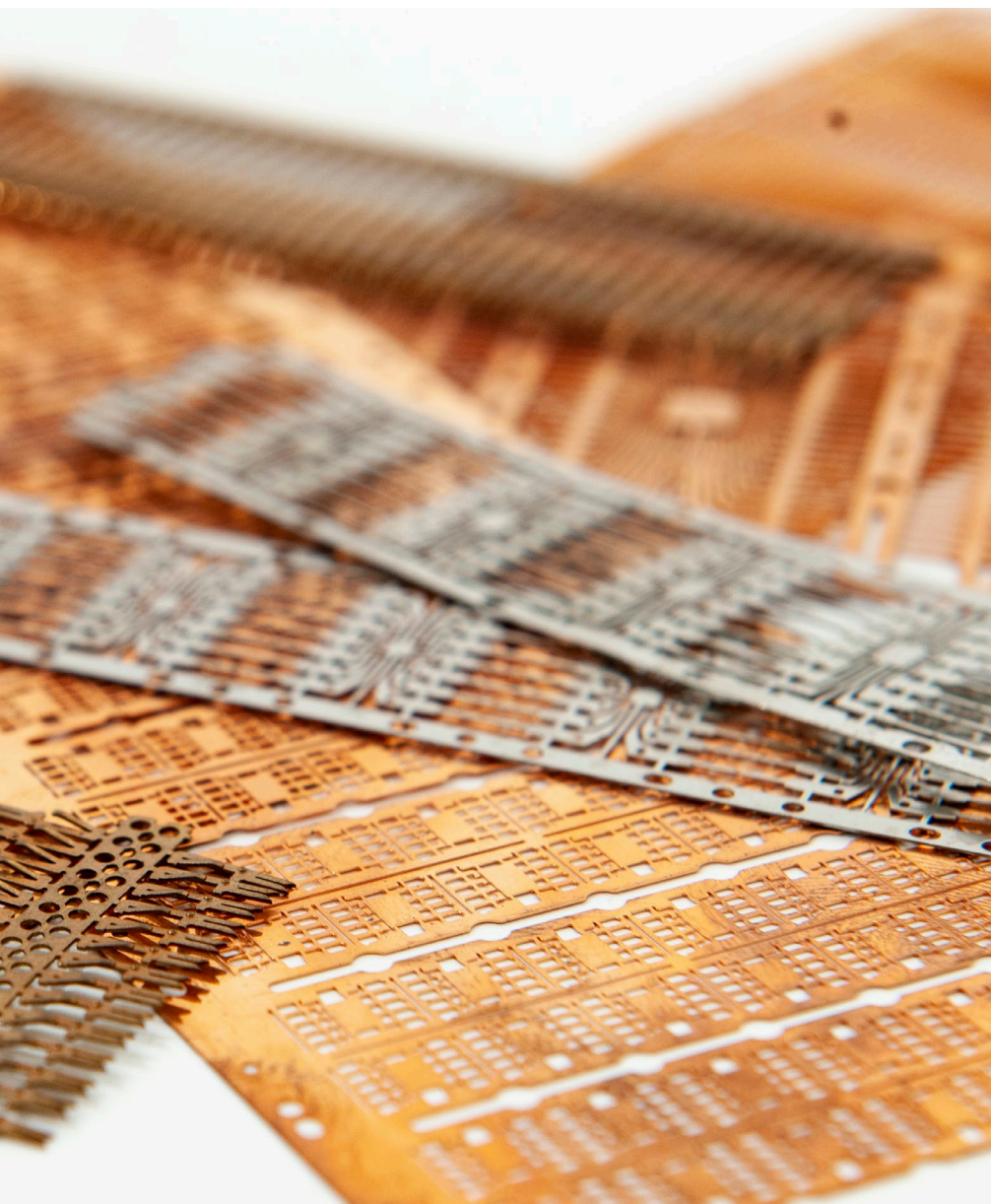
## 产品概要

京利肘节连杆式冲压机，以30多年来不断发展的连杆冲压机技术为后盾，凭借其高精度、高性能、易操作性，赢得了世界各国客户的高度好评。



- 1 在自动落料加工·弯曲加工中发挥稳定的精度。
- 2 该系列目前已出货4000多台，其成熟的设计实现了冲压机的低成本维护。





**3** 通过搭载Vamco的SR系列送料装置，实现了和冲床的一体化控制，简化了换产换料作业工序。

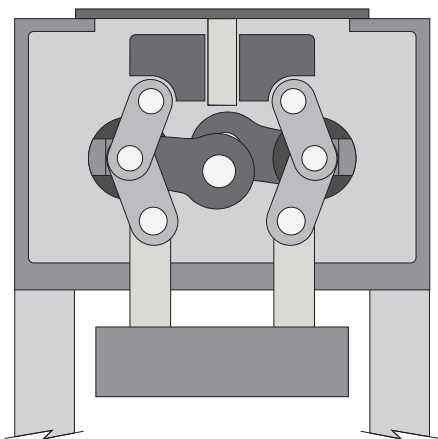
**5** 热变位相互抵消的机械构造，造就了不繁杂的肘节连杆结构。

**4** 肘节连杆结构的冲压成形效果好，且在下死点附近放缓了滑块速度，有助于延长模具寿命、提高产品品质。

## 标准配置

### 水平对向肘节连杆结构

ANEX系列的水平对向肘节连杆结构，能把热变位相互抵消，极大地减少了热变位对下死点反复精度的影响。而且刚性高，延长了模具寿命、降低了冲压机的噪音和振动。



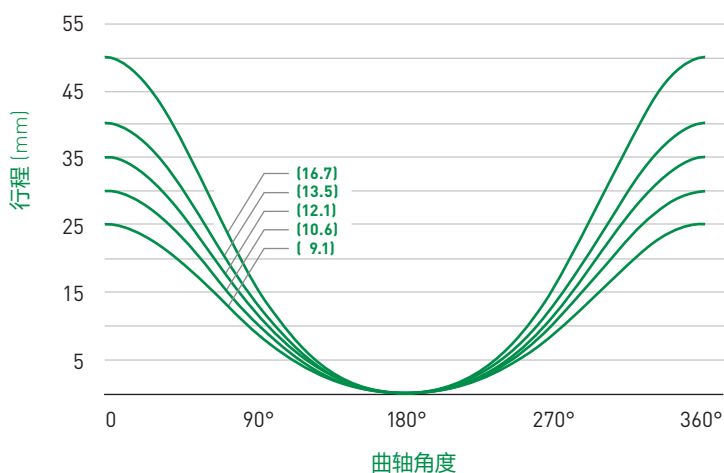
### 高精度滑块导轨

滑块导轨采用了8面支撑的滚针导轨。不同于一般厂家的导柱式导轨，滚针导轨承载力高、受压面积大，更能承受偏心载荷。并且能极大地降低维护的时间和成本。

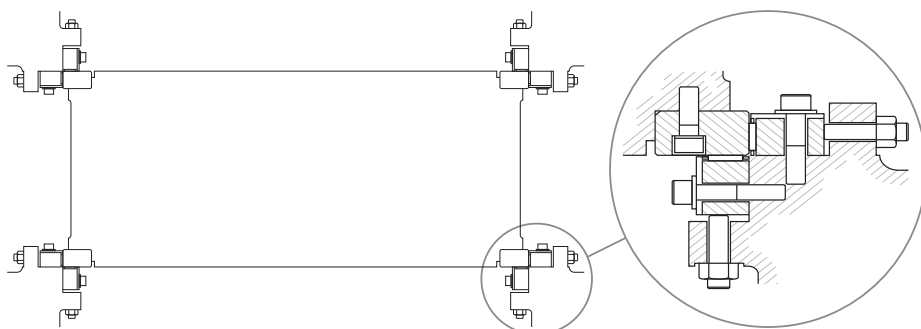
### 连杆式滑块动作模式

因为滑块在下死点附近速度平缓、停留时间长，所以冲压出来的产品成形效果好，且缓和了过冲时的冲击，有助于延长冲压机和模具的寿命。与传统的曲轴式冲压机相比，ANEX系列的模具再研磨时间跨度延长了25%。

### 滑块动作模式

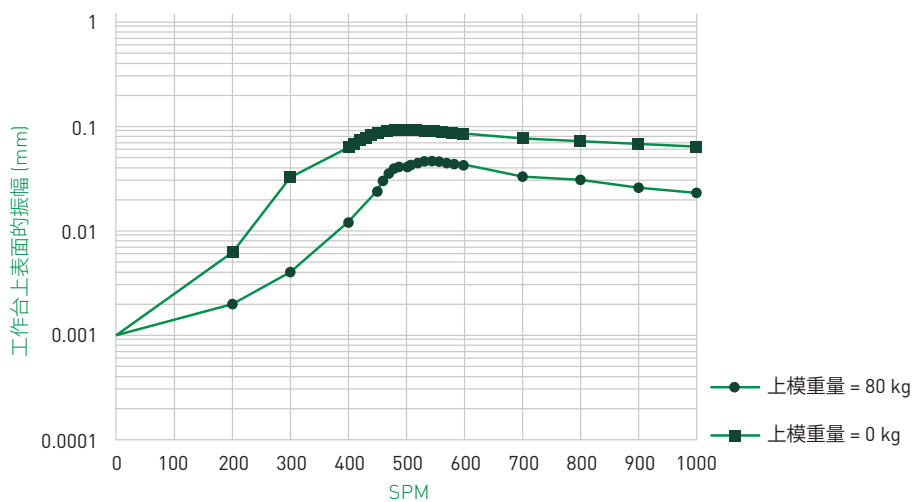


### 8面支撑的滚针导轨



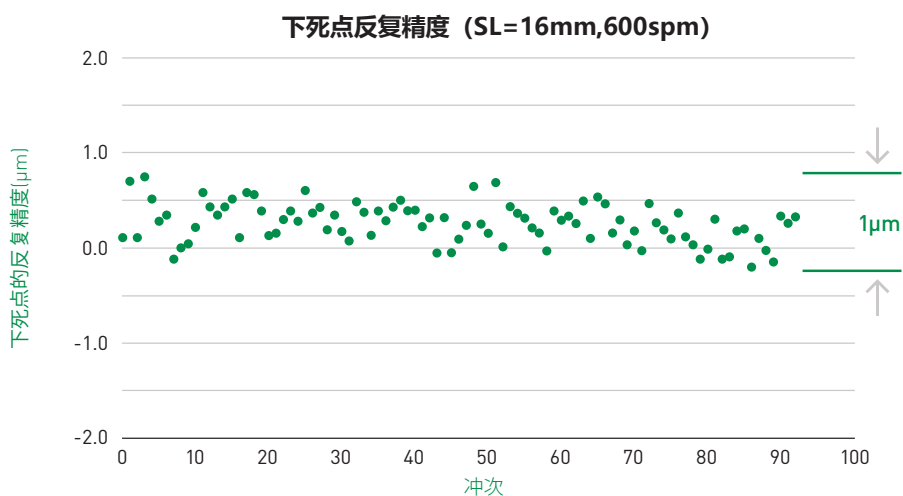
## 完全平衡结构

ANEX系列的肘节连杆式结构配备了和滑块上模重量相等的平衡器，从而可以抵消上下方向·左右方向的惯性力。此外，这种完全平衡的构造还可以最大限度地抑制冲床的振动。



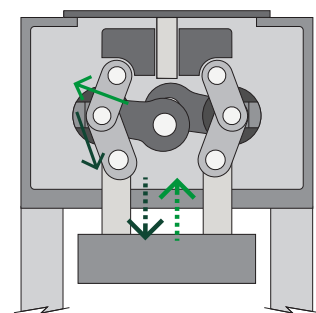
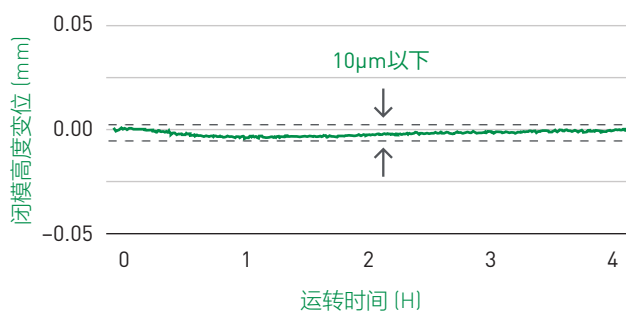
## 下死点变位极小化

ANEX系列的极简肘节连杆式结构由粗大的肘节销和高强度的肘节连杆构成，具有高刚性，加上精密的轴承使得冲压机具有优越的下死点反复精度。



## 热变位的相互抵消

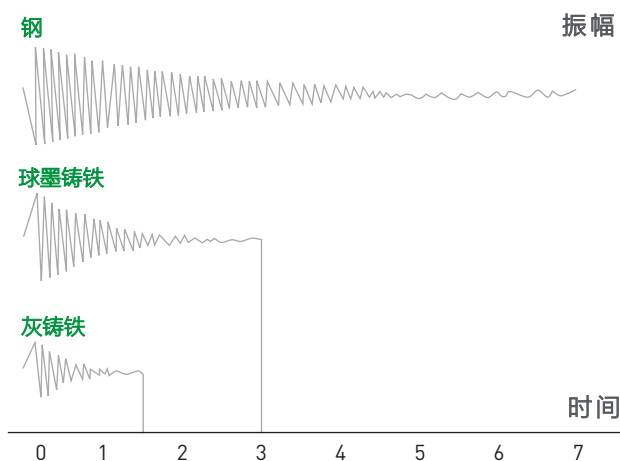
传统的曲轴式冲压机运转时发热产生的热膨胀会不断累积，从而导致下死点波动大。但是ANEX的连杆式结构设计可使热膨胀相互抵消，即使长时间运转，下死点的波动也极小。



## 标准配置

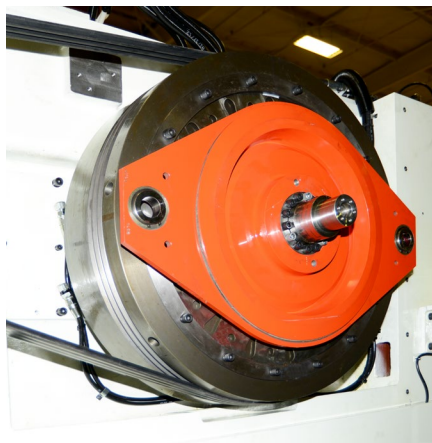
### 灰铸铁（FC250~FC300）框架构造

灰铸铁优异的抗压强度和振动阻尼特性，有助于延长模具寿命、提高产品精度。铁的振动阻尼性比钢高2.5~4.5倍，因此ANEX的底座·横梁·立柱全部采用铸铁，从而大大减轻了冲压机高速运转、冲裁时的振动和噪音。



### 气动摩擦型离合器/刹车单元件

离合器为空压式、刹车为弹簧式驱动。刹车从全制动状态到与离合器连接为止的距离约1.6mm，无论冲压机处于哪个转速区间都能实现即时响应和精密控制。有利于延长模具寿命和提高生产效率。因为板簧支撑着离合器板，所以冲压机运转时也不会产生齿隙。



### 滑块的自动调整

ANEX冲压机利用伺服驱动进行滑块调整。闭模高度显示于操作显示屏上。定位精度在0.01mm以下。

### 降低噪音

低噪音是京利ANEX系列肘节连杆结构独有的特色。强有力的冲击吸收结构可降低高频噪音。

### 油温加热/冷却器

为保证下死点反复精度，可在冲压机使用前提前设置润滑油循环预热模式。待冲压机运转开始后，冷却润滑油到适当的温度并保持油温、最大限度减小冲压机的温度变化。并且能根据冲压机的速度自动控制油温。

---

## 连续润滑

ANEX系列采用加压润滑方式，为保证冲压动作稳定，不间断地为动作部位润滑。

---

## 主马达

ANEX的变频式主马达为无极变速，可进行灵活随意的控制。任何速度下都能发挥高水平的性能。

---

## 安全门

冲床的前后配备了安全门。而且可以根据客户需求将前门改为空气上下式、后门改为对开折合式。

---

## 微寸动

ANEX系列配备了微寸动功能，可使冲压机实现正逆转，从而方便模具的安装和故障排除。

---

## 快速开放返回功能

具备在模具确认、清扫时自动释放闭模高度、结束后快速恢复到原闭模高度的功能。

---

## 防震装置

ANEX系列标准配置了防震兼水平调整装置。

---

## 标准配置

- 材料末端传感器
- 空气接头
- 作业照明灯

## 选择配置

### 选配

- 下死点检查装置（4通）
- 附带DC电磁阀的高压气嘴
- 材料气压装置
- 夹模器（上下）
- 举模器（前面2根、后面2根）
- 移模臂

### 与NIDEC VAMCO送料装置SR系列的控制集成（选配）

SR系列送料装置在承受冲压机加工剧烈振动的同时依然能发挥稳定性能，可直接安装在冲压机上，通过电子凸轮和曲轴连接，确保最佳的送料性能。

- 双轴伺服送料装置（送料棍&导正释放）
- 电子凸轮
- 送料&释放设定可完全依靠程序完成
- 上下送料棍驱动
- 耐用的铸造框架构造
- 先进的监测诊断
- 也可使用进一步强化了推料/拉料设定和性能DHS（3轴）送料装置。



	SR-150	SR-250
最大材料宽度	150 mm	250 mm
最大材料厚度	2.0 mm	3.0 mm
标准送料棍宽度	25 mm	50 mm
最大送料棍宽度	50 mm	150 mm
最大转速	1500/min	1200/min



## 控制系统选配

### 京利·三菱控制

- 成熟可靠的控制系统
- 10.4英寸SVGA触摸式操作屏
- 和NIDEC VAMCO的SR系列送料装置完美集成
- 速度计
- 电子式总计数器、预置计数器（9位）
- 闭模高度显示计
- 模具数据登录
- 定期维护通知
- 异常履历
- 油加热/冷却器的自动控制
- UL规格对应
- CE对应
- 分立式电控箱

### 京利·西门子控制

- 为满足欧洲客户要求的CE对应
- 具备稳定的三菱平台的基本性能
- 12.1英寸SVGA触摸式显示屏
- 和NIDEC VAMCO的SR系列送料装置完美集成
- 速度计
- 电子式总计数器、预置计数器（9位）
- 闭模高度显示计
- 模具数据登录
- 定期维护通知
- 异常履历
- 油加热/冷却器的自动控制
- 分立式的控制柜·操作箱
- 模具控制器和加工油信号的相互连接
- 远程维护

### NPA·西门子 欧洲冲床控制

- 实现最新且高性能的冲床控制
- 为欧洲客户确定规格提供现地支持
- 高速以太网对应 15英寸触摸式IPC
- 通过Profinet实现周边装备的集中管理
- 通过Profinet实现西门子组合式集中管理
- 和NIDEC VAMCO的SR系列送料装置完美集成
- 总计数器和预置计数器（8位）
- 组合式8通电子控制模具保护
- 组合式4通冲压机加压能力监视
- 闭模高度调整计
- 定期维护通知
- 异常履历
- 油加热/冷却器的自动控制
- 分立式的控制柜·操作箱
- 模具控制器和加工油信号的相互连接
- 远程维护

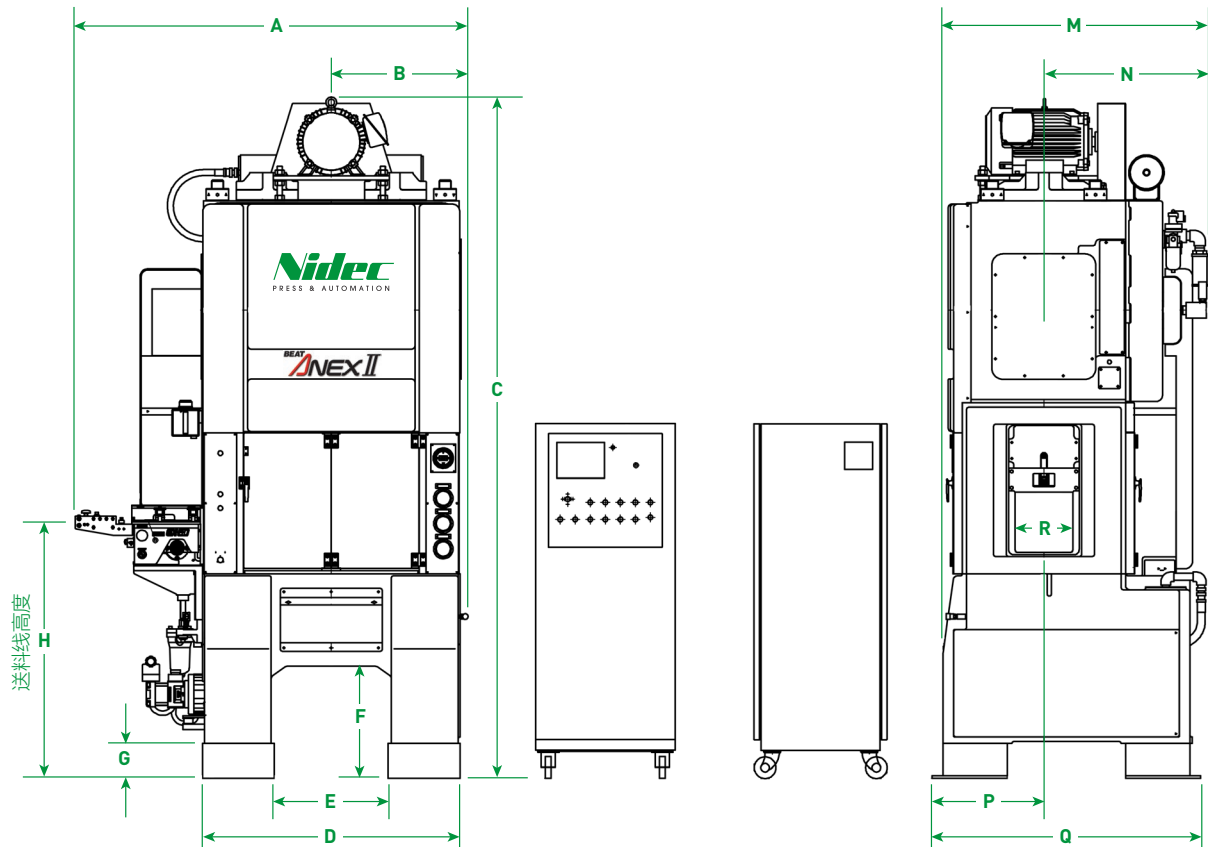


## 规格

		ANEX-15H	ANEX-30II	ANEX-30IIH	ANEX-40II	ANEX-40IIH	ANEX-40II W
加压能力	kN	150	300	300	400	400	400
行程长度	mm	10	20/25/32	20/25/32	20/25/30/32	20/25/30/32	20/25/32/40
转速	SPM	200- 1800 (2000)	200- 1200/1050/ 900	200- 1350/1150/ 1000	180- 1000/900/ 850/850	180- 1100/1000/ 950/950	180- 850/800/ 700/700
闭模高度	mm	220	240	240	240	240	240/240/ 240/235
滑块调节量	mm	30	40	40	50	50	50/50/ 50/45
滑块尺寸	mm	500 x 260	600 x 300	600 x 300	750 x 340	750 x 340	950 x 450
工作台尺寸	mm	500 x 360	600 x 400	600 x 400	750 x 500	750 x 500	950 x 600
工作台厚度	mm	80	90	90	120	120	120
底座落料孔	mm	350 x 50	400 x 100	400 x 100	560 x 120	560 x 120	790 x 120
工作台落料孔	mm	250 x 40	350 x 60	350 x 60	500 x 100	500 x 100	700 x 100
主马达	kw	15	11	15	15	15	18.5

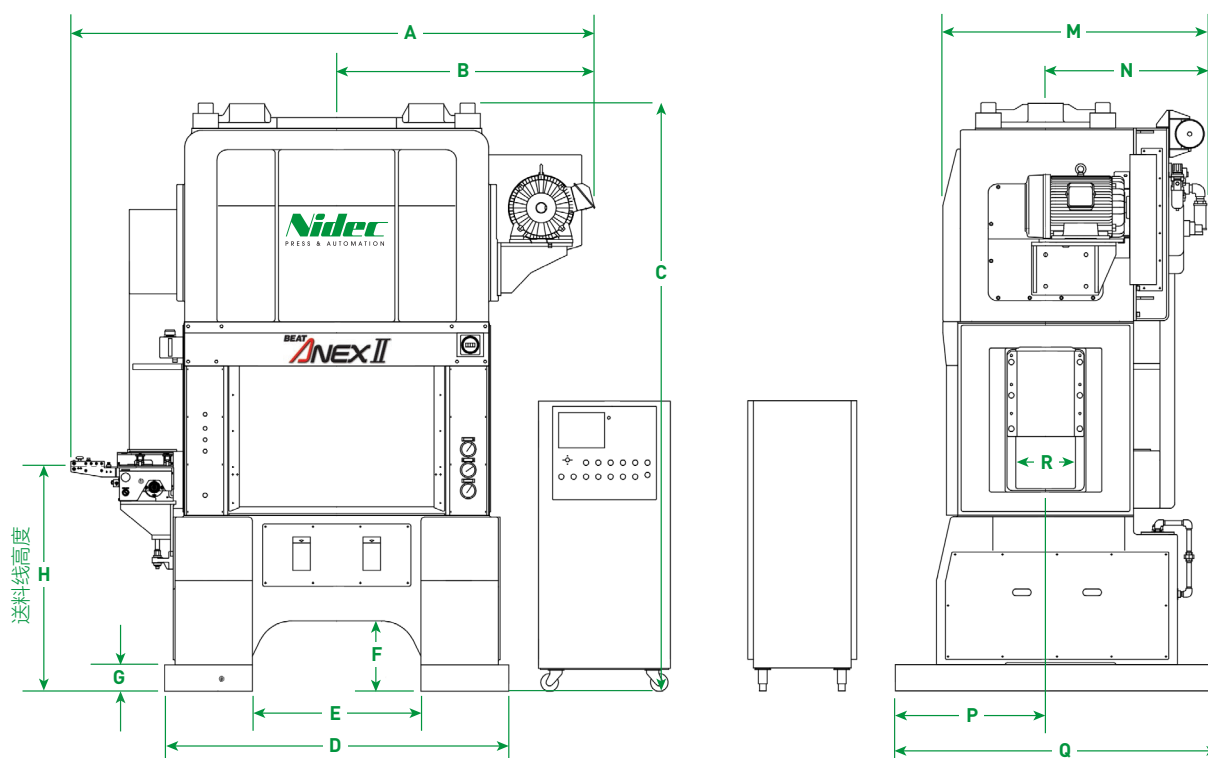
ANEX-60II	ANEX-60IIH	ANEX-60II W	ANEX-80II	ANEX-80 W	ANEX-125	ANEX-150
600	600	600	800	800	1250	1500
20/25/32	20/25/32	25/32/ 40/45/50	20/25/ 32/36	25/32	25/36	25/36
100- 750/750/650	100- 800/800/700	100- 700/600/ 450/400/350	120- 700/600/ 550/500	120-500/450	100-400/350	100-400/250
300	300	340/340/335/ 325/320	320	320	350	350
80	80	80/80/75/ 65/60	80	80	80	80
1030 x 500	1030 x 500	1280 x 500	1080 x 580	1380 x 580	1480 x 600	1480 x 600
1100 x 600	1100 x 600	1350 x 600	1200 x 800	1500 x 800	1600 x 900	1600 x 900
140	140	140	160	160	180	180
840 x 120	840 x 120	1050 x 120	900 x 160	1200 x 160	1300 x 160	1300 x 160
780 x 80	780 x 80	1000 x 80	860 x 120	1160 x 120	1260 x 120	1260 x 120
22	22	22	30	30	37	37

## 外观图



	ANEX-15H	ANEX-30II	ANEX-40II	ANEX-40II W	ANEX-60II
A	1510 mm	1780 mm	1850 mm	2050 mm	2840 mm
B	570 mm	610 mm	645 mm	745 mm	1420 mm
C	2820 mm	3075 mm	3180 mm	3185 mm	3080 mm
D	990 mm	1160 mm	1200 mm	1530 mm	1900 mm
E	420 mm	520 mm	530 mm	521 mm	900 mm
F	554 mm	530 mm	521 mm	521 mm	550 mm
G	164 mm	160 mm	161 mm	161 mm	150 mm
H	1074±20 mm	1120±20 mm	1191±20 mm	1191±20 mm	1240±20 mm
M	1240 mm	1315 mm	1300 mm	1330 mm	1490 mm
N	720 mm	780 mm	830 mm	830 mm	945 mm
P	450 mm	535 mm	520 mm	530 mm	705 mm
Q	1060 mm	1210 mm	1250 mm	1270 mm	1540 mm
R	140 mm	160 mm	200 mm	200 mm	230 mm





	ANEX-60II W	ANEX-80II	ANEX-80 W	ANEX-125	ANEX-150
A	3090 mm	3000 mm	3280 mm	3520 mm	3520 mm
B	1545 mm	1470 mm	1620 mm	1670 mm	1670 mm
C	3170 mm	3380 mm	3380 mm	4070 mm	4230 mm
D	2150 mm	1960 mm	2260 mm	2580 mm	2880 mm
E	1150 mm	960 mm	1260 mm	1320 mm	1320 mm
F	550 mm	400 mm	400 mm	515 mm	520 mm
G	150 mm	150 mm	150 mm	200 mm	205 mm
H	1240±20 mm	1280±20 mm	1280±20 mm	1630±20 mm	1635±20 mm
M	1490 mm	1555 mm	1560 mm	1730 mm	1730 mm
N	945 mm	970 mm	970 mm	1050 mm	1050 mm
P	705 mm	855 mm	820 mm	825 mm	935 mm
Q	1540 mm	1840 mm	1840 mm	1780 mm	2000 mm
R	230 mm	280 mm	280 mm	360 mm	360 mm





## 一个品牌 无限资源

Nidec Press & Automation是一家在6大洲、90多个国家和地区开展全方位服务的冲压车间产品供应商。我们拥有丰富多样的、高性能的冲压车间产品以及周到的服务和精湛的技术，通过任一网点均能享受到我们的一站式服务。

我们致力于协助客户实现·最大化商业运营，迈向更高的目标。客户的成功是我们Nidec Press & Automation不断地追求，为此我们设计出了满足金属加工行业严苛需求的解决方案。

选择我们，您可以随时随地享受我们优秀团队提供的解决方案，以及我们在各地区的无限资源。

### 我们承诺：

随时随地跟随客户脚步  
竭诚提供最佳解决方案。



### 装置

成套解决方案  
独立的组件  
系统/技术升级  
I4.0软件升级  
集成控制

### 金属加工冲压机的应用

机械  
伺服  
多工位  
高速&电气  
电动汽车（EV）  
叠片  
容器制杯  
容器罐盖加工  
容器罐盖  
C型冲压/D型冲压

### 自动化

集冲压机管理/机器人学  
一体的多工位系统  
高速伺服送料装置  
高速夹钳式送料装置  
成熟的材料供应线

### 全球化服务网络

现场服务  
紧急应对  
技术服务与支持  
更换零件  
装置及组件的翻新  
技术培训



## 一个品牌：无限资源

---

欲更快捷、更全面的了解

Nidec Press & Automation的产品、服务、技术

请登陆以下网站

[nidecpa.com](http://nidecpa.com)