

ARISA

A NIDEC PRESS & AUTOMATION CO.

GS2

GLOBAL SERVOPRESSEN

3.150 - 8.000 kN

355 - 900 US Tons Capacity



PRODUKT-ÜBERSICHT

Mit Presskräften von 3.150 – 8.000 kN vereinen die Maschinen der GS2 Baureihe die Vorteile der bewährten Servotechnologie mit einer hohen Ausbringungsleistung bei gleichzeitigem Höchstmaß an Flexibilität.

Nidec-Arisa kann auf eine lange Geschichte als Hersteller von Maschinen für die globale Metallumformindustrie zurückblicken und gehört mit zu den Pionieren im Bereich Servotechnologie.

Durch die internationale Ausrichtung von Nidec-Arisa, mit Fertigungsstätten und Servicestützpunkten auf allen Kontinenten, verlassen sich Unternehmen auf der ganzen Welt auf die präzisen und hoch entwickelten schlüsselfertigen Systeme von Nidec-Arisa, um stabile Umformergebnisse zu erzielen.

Servopressen der GS2-Serie ermöglichen es Ihnen, durch kurze Lieferzeiten in Verbindung mit attraktiven Investitionskosten schnell auf sich ändernde Geschäftsanforderungen und Branchentrends zu reagieren.



- 1** Präzise Antriebe erlauben schnelle Ansprechzeiten und hohe Produktionsraten.
- 2** Exzenterräder mit Doppelschrägverzahnung sorgen für einen nahezu geräuschlosen Betrieb.



- 3** Reduzierte Trägheit im Antriebsstrang durch bewährtes DESCH-Planetengetriebe in robuster Bauweise
- 4** Das bewährte, robuste Design von Nidec-Arisa gewährleistet jahrelangen, störungsfreien Betrieb bei niedrigen Gesamtbetriebskosten.
- 5** Das Siemens „Full Energy Management System“ bietet höchste Energieeffizienz bei geringen Anschlusskosten und reduziert damit Ihre Stromkosten.
- 6** Eine spielfreie Stoßführung ermöglicht eine hohe Teilepräzision und verbessert die Standzeit Ihrer Werkzeuge.

STANDARDBAUWEISE

Arisa Robustes Design

- Robuster Maschinenkörper sowohl in Zugankerbauweise als auch in Monoblockbauweise erhältlich (Maschinengrößenabhängig)
- Die Nidec-Arisa Systemsteifigkeit gewährleistet eine konsistente Wiederholbarkeit der eingestellten Maschinenparameter

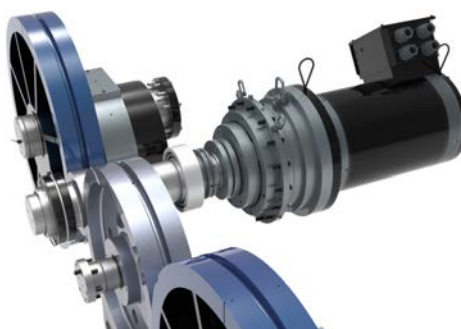


Effizienter Antriebsstrang

- Integrierte Baugruppe für maximale Leistung
- Platzsparende Konstruktion mit geringem Trägheitsmoment

Exzentergetriebe

- Präzisionskinematik
- Kompaktes Design
- Präzise Lastverteilung im Antriebstrang



Desch-Planetengetriebe

- Integriertes Vorgelege bei kompakter Bauweise
- Hoher Wirkungsgrad
- Geringes Spiel zwischen den Bauteilen
- Integrierte wartungsfreie Nassbremse

Doppelschrägverzahnung

- Keine Axialkräfte
- Extrem ruhiger Lauf trotz hoher Kraftübertragung
- Verschleißarmer Betrieb



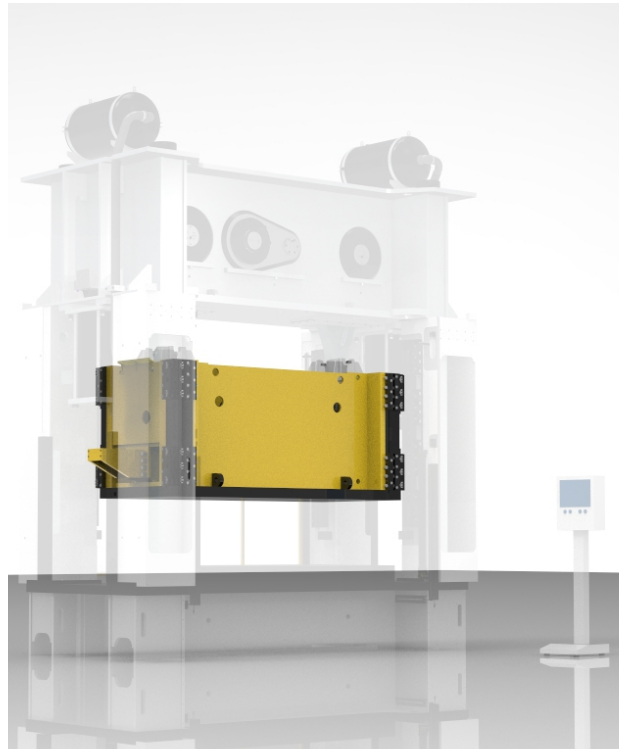
Siemens Servomotor-Technologie

- Modernste Technologie
- Universell programmierbare Profile
- Geringe Massenträgheit
- Hoch effizientes Energiemanagementsystem für eine geringe Anschlussleistung
- Wassergekühlte Motoren mit hoher Leistungsdichte

STANDBAUWEISE

Stößelführung

- Spielfreie 8-Fach Stößelführungen
- Wartungsarm



Serienmäßige Features

- Serienmäßig schwingungsisierte Maschinenaufstellung
- Integrierte Presskraftüberwachung
- Integrierte Werkzeugüberwachung
- Werkzeugraumausleuchtung
- Lagertemperaturüberwachung
- Automatischer Stößelgewichtsausgleich
- Alle notwendigen Sicherheitslichtschranken
- Hydraulische Überlastsicherung
- Überwachte Ölumlaufschmierung
- Integrierte Wartungsbühne am Kopfstück

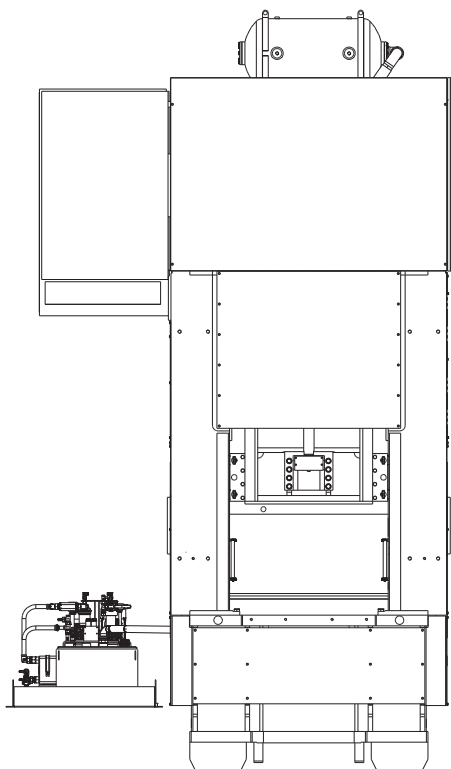
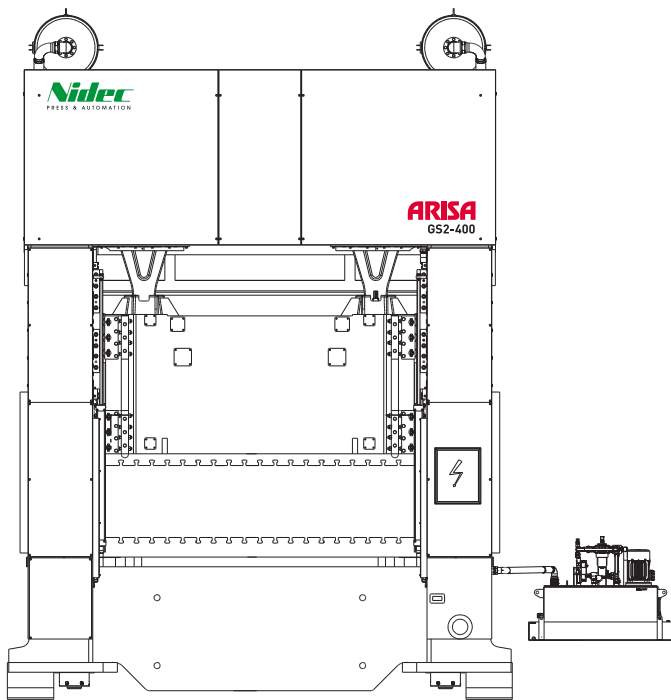
OPTIONALE FUNKTIONEN

Optionale Funktionen

- Vorschubsystem
- Automatische Werkzeugspannung
- Schaltschrankbühne
- Zusatzhydraulik für
Werkzeugfunktionen



TECHNISCHE DATEN UND ABMESSUNGEN



GS2-300

TECHNISCHE DATEN

Presskraft	3.150 kN
------------	----------

FRAME SPECIFICATIONS

Tisch & Stößel, R-L	2.550 mm	3.050 mm
Tisch & Stößel, F-B	1.200 mm	
Werkzeugeinbauhöhe (SDAU)	700 mm	
Aufspannplatte	190 mm	
Ständerdurchgang, F-B	1.200 mm	
Maschinengewicht	53.000 kg	60.000 kg

HUB- & GESCHWINDIGKEITSSPEZIFIKATIONEN

Stößelhub	300 mm
Speed Continuous (Max.)	71 SPM
Pendelhub 150 mm*	90 SPM
Pendelhub bei 125 mm*	100 SPM
Pendelhub bei 100 mm*	110 SPM
Pendelhub bei 80 mm*	115 SPM
Stößelverstellung	300 mm
Oberes Werkzeuggewicht Maximal	3.000 kg

CONTROL SPECIFICATIONS

Servo Motor and Drive Platform	Siemens
Energy Management System	Vollst.
Servo Power Infeed	80 kW
Energy (@40 SPM)	65 kJ

* Die Hubgeschwindigkeit hängt vom Hubprofil und den Eigenschaften des

GS2-400		GS2-630			GS2-800		
4.000 kN		6.300 kN			8.000 kN		
3.050 mm	3.650 mm	3.050 mm	3.650 mm	4.250 mm	3.650 mm	4.250 mm	4.850 mm
1.400 mm		1.500 mm			1,800 mm		
750 mm		850 mm			900 mm		
190 mm		190 mm			235 mm		
1.400 mm		1.500 mm			1.800 or 2.200 mm		
82.000 kg	93.000 kg	106.000 kg	125.000 kg	145.000 kg	TBD	TBD	TBD
350 mm		400 mm			450 mm		
53 SPM		55 SPM			45 SPM		
90 SPM		85 SPM			75 SPM		
95 SPM		90 SPM			80 SPM		
105 SPM		100 SPM			90 SPM		
110 SPM		105 SPM			95 SPM		
350 mm		400 mm			400 mm		
6.000 kg		7.000 kg			10.000 kg		
Siemens		Siemens			Siemens		
Vollst.		Vollst.			Vollst.		
120 kW		160 kW			235 kW		
120 kJ		110 kJ			210 kJ		

Werkzeugs bzw. Umformprozesses ab.



Eine Marke: Eine Welt voller Ressourcen

Nidec Press & Automation ist für Unternehmen in mehr als 90 Ländern auf sechs Kontinenten der Komplettanbieter von Pressenlösungen der ersten Wahl. Als Unternehmen, das verschiedene Marken von führenden Maschinen und Ausrüstungen für Pressanwendungen vereint, bieten wir Komplettlösungen mit Maschinen, Dienstleistungen und Technologie aus einer Hand, die genau auf Ihre Anforderungen zugeschnitten sind.

Entdecken Sie die Freiheit, Ihre Produktionsziele nicht nur zu erreichen sondern übertreffen zu können. Bei Nidec Press & Automation steht Ihr Erfolg im Mittelpunkt unserer Anstrengungen. Wir entwickeln unsere Lösungen, um den strengen Anforderungen der Metallumformbranche gerecht zu werden.

Eine Zusammenarbeit mit uns bedeutet, dass Sie eine beständige Ressource mit weltweiter Präsenz zur Verfügung haben. Ihre Lösung wird nicht nur von den besten Köpfen in der Branche entwickelt, sondern Sie erhalten auch regionalen OEM-Support als natürliche Erweiterung Ihres Teams.

Unser einfaches Versprechen: Wir begleiten Sie stets überall dort hin, wohin Ihre Geschäfte Sie führen.



MASCHINEN UND ANLAGEN

Schlüsselfertige Systeme
Einzelkomponenten
System-/technische Upgrades
i4.0 Software-Upgrades
Integrierte Steuerungen

METALLUMFORMPRESSEN

Mechanisch
Servo
Transfer
Hohe Geschwindigkeit und elektrisch
Elektrofahrzeuge (EV)
Herstellung von Elektrolechen
Napfpresen von Behältern
Endumformung von Behältern
Behälterhülle
C- und D-Gestell

AUTOMATISIERUNG

Pressenbeschickung/
Robotertechnik
Integrierte Transfersysteme
Servozuführung mit hoher
Geschwindigkeit
Greifenzuführung mit hoher
Geschwindigkeit
Hochleistungs-
Bandzuführreinrichtungen

WELTWEITES SERVICENETZ

Außendienst
Notdienst
Technischer Service und Support
OEM-Ersatzteile
Maschinen und Komponenten
Überholung
Technische Schulungen

ARISA

A NIDEC PRESS & AUTOMATION CO.

arisa.com